

	<b>ЗАО «НПП Рогнеда»</b>			Инструкция по применению
	Выпуск 3	Изменение 0	Экземпляр №	Лист 1/6

**УТВЕРЖДАЮ**  
Генеральный директор  
ЗАО «НПП Рогнеда»



*(Signature)*  
А.Е. Варганов  
2009 г.

## ИНСТРУКЦИЯ

### ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОГНЕБИОЗАЩИТНОГО СОСТАВА «ФЕНИЛАКС»

Разработчик – ЗАО «НПП Рогнеда»

Выпускается по ТУ 2389-024-13238275-03 с изм. №1,2

#### 1 Общие положения

1.1 Состав «Фенилакс» предназначен для обработки древесных конструкций жилых и промышленных зданий и сооружений как снаружи (под навесом), так и внутри помещения, а также деревянных построек и изделий с целью защиты от возгорания, плесени и гниения.

Состав рекомендован к использованию, как в быту, так и в промышленном производстве.

1.2 Состав «Фенилакс» представляет собой водный раствор неорганических карбонатов с добавлением целевых, в том числе высокоэффективных антисептических добавок.

1.3 Преимущества состава «Фенилакс»:

- обеспечивает 1-ю группу огнезащитной эффективности; Сертификат соответствия  
ОС «Пожлисерт»
- покрытие устойчиво к старению
- возможность нанесения при температуре до минус 15 °С;
- высокая проникающая способность в структуру древесины;
- обладает низкой токсичностью (4 класс опасности) и не имеет неприятного запаха;
- низкая коррозионная активность по отношению к чёрным и цветным металлам.

1.4 Состав «Фенилакс» сертифицирован в рамках систем сертификации:

- ССПБ и ГОСТ Р (Россия);
- УкрСЕПРО (Украина);
- национальной системы подтверждения соответствия Республики Беларусь.

1.5 Состав допущен к применению на основании санитарно-эпидемиологического заключения территориального управления «Роспотребнадзора по г. Москве» (заключение №77.01.12.238.П.021340.03.08 от 21.03.2008 г.)

#### 2 Назначение состава «Фенилакс»

2.1. Состав «Фенилакс» предназначается для огнезащитной обработки деревянных, фанерных, древесно-стружечных и древесно-волокнистых и иных аналогичных поверхностей. По огнезащитной эффективности в соответствии с ГОСТ 16363-98 состав относится:

- при расходе 300 г/м<sup>2</sup> - ко II группе огнезащитной эффективности (потеря массы образца при испытании составляет от 9 до 25 %);

- при расходе 500 г/м<sup>2</sup> - к I группе огнезащитной эффективности (потеря массы образца при испытании составляет менее 9 %).





Древесина после обработки составом с расходом 500 г/м<sup>2</sup> переходит в разряд трудногораемых и медленно распространяющих пламя материалов (индекс распространения пламени древесины после её обработки снижается в 15+20 раз по сравнению с необработанной).

2.2. Состав «Фенилакс» предназначается также для защиты древесины от гниения, плесени, синевы и других видов биопоражения.

По результатам микологических испытаний состав «Фенилакс» классифицирован по ГОСТ 30028.4-2006, как эффективный антипирен-антисептик против древоокрашивающих и дереворазрушающих грибов (отчёт №4-ГИЦ от 02.02.2006 г. НИЛ ОЗСК и М БГТУ).

2.3 Состав придает древесине светло-коричневый цвет различных (в зависимости от расхода и свойств древесины) оттенков и интенсивности.

### 3 Области применения состава «Фенилакс»

3.1 Состав «Фенилакс» применяется для защитной обработки деревянных, фанерных, древесно-стружечных, древесно-волоконистых и др. аналогичных поверхностей (изделий, конструкций), эксплуатируемых на объектах I–V классов условий службы по ГОСТ 20022.2-80, например:

- деревянных элементов внутренних конструкций различных зданий, построек и сооружений (как отапливаемых, так и неотапливаемых), в том числе стропильной системы крыш, полов, половых лаг, стен;
- изделий и древесных материалов, эксплуатирующихся вне контакта с грунтом или с влагой, но подвергаемых промерзанию или контакту с периодически увлажняемыми материалами;
- деревянная тара под оборудование и материалы хранимые в неотапливаемых складах, а также транспортируемые (в условиях исключаящих контакт с влагой).

3.2 Срок сохранения покрытием огнебиозащитной эффективности составляет:

- при обработке по II группе – 4 года внутри помещения и 2 снаружи;
- при обработке по I группе – 3 года внутри помещения и 2 снаружи.

### 4 Условия проведения работ

Работы по обработке древесины проводить при температуре не ниже минус 15 °С и влажности воздуха окружающей среды не более 95 % (оптимальной является температура (20+25) °С).

Состав устойчив к воздействию солнечного света и тепла.

### 5 Требования к обрабатываемым поверхностям

5.1 Обработке составом «Фенилакс» допускается подвергать пиломатериалы, ДСП, ДВП, клееные и цельные деревянные строительные изделия и конструкции практически из всех пород древесины.

5.2 С целью сохранения высоких декоративных свойств древесины следует проводить пробное окрашивание.

5.3 Поверхность древесины, подлежащая защитной обработке, должна быть очищена от коры, загрязнений, грибковых поражений, обугленности или ожога в результате механической обработки, инородных включений. Древесина не должна иметь лакокрасочных покрытий.

5.4 Изделия из круглых лесоматериалов, поступающие в пропитку, должны быть окорены с полным удалением луба. Допускаются отдельные участки луба размерами не более 5x15 см.





5.5 При сильном грибковом поражении и невозможности удаления заражённого слоя произвести обработку древесины универсальным антисептиком против плесени и грибка ТУ 2499-053-13238275-2007 или составом «Биосепт-Ультра».

Для восстановления цвета древесины, потемневшей в результате атмосферных воздействий или деревоокрашивающих грибов (синевы) рекомендуется обработка защитным комплексом для древесины «ИНЕЙ».

Работы с указанными составами проводить строго в соответствии с рекомендациями ЗАО «НПП Рогнеда»

5.6 Допускается обработка составом поверхностей, ранее обработанных другими огнебиозащитными пропиточными составами на водной основе. При этом ранее обработанные поверхности д.б. полностью высохшими. При необходимости сохранения декоративного вида, рекомендуется проведение пробной обработки.

5.7 Обрабатываемая древесина должна иметь температуру не ниже минус 15 °С. Обработка обледенелой древесины (отдельные участки которой покрыты слоем льда) не допускается.

Предпропиточная влажность древесины должна быть:

- при положительных температурах – не более 30 %,
- при отрицательных – не более 20 %.

5.8 Пропитанные составом «Фенилакс» изделия не должны подвергаться дополнительной механической обработке. Допускается механическая обработка изделий после пропитки с последующим трёхкратным нанесением кистью состава на обнажившиеся участки.

## 6 Расчёт затрат огнебиозащитного средства

В зависимости от способа и условий нанесения, породы и влажности древесины, качества обработки основания состав следует наносить в несколько слоёв с суммарным расходом по п. 2.1 настоящей инструкции.

Необходимое для обработки количество огнезащитного средства  $G_{\text{факт}}$  (кг) определяется по формуле:

$$G_{\text{факт}} = S \cdot Q_{\text{теор}} \cdot \left(1 + \frac{\delta}{100}\right)$$

где  $Q_{\text{теор}}$  (кг/м<sup>2</sup>) – расход состава без учёта технологических потерь;  
 $S$  – площадь обработки (м<sup>2</sup>);  
 $\delta$  – технологические потери, %.

При обработке легкодоступных сплошных поверхностей (полы, стены и др.) и отдельных деталей в зависимости от метода нанесения, технологические потери составляют:

- кисть, валик – (8+10) %;
- безвоздушное распыление – (20+25) %;
- пневмораспыление – (25+30) %.

Технологические потери при обработке труднодоступных (уже смонтированных в конструкции) объектов составляют до 50 %.

## 7 Проведение огнебиозащитной обработки

7.1 Состав «Фенилакс» является одноупаковочным и поступает потребителю в готовом к применению виде. Перед применением необходимо тщательно проверить целостность упаковки, наличие маркировки, сертификатов, паспорта качества изготовителя.

Входной контроль состава непосредственно на объекте осуществляется:



	<b>ЗАО «НПП Рогнеđa»</b>			<b>Инструкция по применению</b>
	Выпуск 3	Изменение 0	Экземпляр №	Лист 4/6

- визуальной оценкой внешнего вида состава;
- измерением плотности состава (ареометром АОН-1 ГОСТ 18481-81 или стеклянным пикнометром).

7.2 Для подкрашивания состава «Фенилакс» с целью облегчения контроля полноты и качества обработки древесины может быть использован краситель-концентрат – тонер для пропиточных составов по ТУ 2389-018-13238275-00 с изм. №1.)

7.3 Состав «Фенилакс» наносится на обрабатываемую поверхность следующими способами:

А) способы поверхностной пропитки:

- распыление – пневматическое или безвоздушное;
- кистью или валиком;

Б) способы глубокой пропитки:

- в пропиточных ваннах.

7.4 При поверхностной пропитке состав наносится в несколько слоёв в зависимости от требуемого расхода, породы и влажности древесины, качества обработки поверхности. За каждый проход (слой) нанесение производить до насыщения древесины, т.е. до момента, когда состав перестает в нее впитываться. Количество раствора, удерживаемое при нанесении за один проход составляет (100+300) г/м<sup>2</sup>.

Минимальное время межслойной сушки зависит от температуры и влажности воздуха, влажности древесины, группы пропитываемости древесины, порядкового номера слоя и составляет в общем случае от 0,5 до 2 часов. При отрицательных температурах время сушки увеличивается в 2-3 слоя. Время для нанесения следующего слоя определяют визуально по полному впитыванию предыдущего слоя (отсутствию на поверхности видимой свободной влаги и влажных участков).7.5 Безвоздушное распыление.

Метод основан на истечении и диспергации пропиточного раствора на выходе из сопла распылителя малого сечения, при большом давлении на входе, создаваемом плунжерным или мембранным механизмом, при малой подаче.

Оборудование – установки типа «GRAKO», «Финиш», «Вагнер», «Луч-2» в сочетании с компрессором «СО-7» или аналогичные установки высокого давления.

Расходный бак установок заполняют составом «Фенилакс» и производят обработку деревянных поверхностей при давлении жидкости на выходе из сопла не более 10 МПа. Работа с более высоким давлением не рекомендуется ввиду возможного разрушения поверхностных слоев древесины, их «смятия». При работе сопло пистолета располагают на расстоянии 20-30 см от обрабатываемой поверхности.

7.6 Пневматическое (воздушное) распыление.

Метод основан на распылении пропиточного состава при истечении через сопло малого сечения вместе со сжатым воздухом, являющимся носителем. При данном методе j,hf,jnrb потери пропиточного состава на 20-30 % выше, чем при безвоздушном распылении.

Оборудование – компрессорная установка создающая давление 4-10 атм и ручной краскопульт непрерывного действия.

Технология нанесения аналогична п. 7.5.

7.7 Метод с использованием пропиточной ванны.

В пропиточный резервуар или ванну загружают древесину, обеспечивая свободный доступ раствора ко всей её поверхности. Сверху древесину пригружают или используют упоры, чтобы предотвратить её всплытие.

Производят заполнение резервуара составом «Фенилакс» до полного погружения обрабатываемой древесины.

В зависимости от температурного режима продолжительность обработки, в общем случае составляет:





- при плюс 20 °С – для II группы – 30 минут, для I группы – 1 час;
- при плюс 40 °С – для II группы – 15 минут, для I группы – 40 минут;
- при плюс 60 °С – для II группы – 5 минут, для I группы – 20+25 минут.

Время обработки может меняться в зависимости от вида и свойств древесины, таких как плотность, смолистость и пр.

Прирост массы обработанной невысушенной древесины должен соответствовать приведенному в п. 2.1 расходу на 1 м<sup>2</sup> поверхности.

По окончании процесса пропитки древесину извлекают из резервуара, производят контроль привеса и высушивают до влажности 20 %.

## 8 Техника безопасности при работе

8.1 Состав «Фенилакс» относится к малоопасным материалам по воздействию на организм человека 4-й класс опасности (санитарно-эпидемиологическое заключение №77.01.12.238.П.021340.03.08 от 21.03.2008 г.).

8.2 Технологические операции необходимо выполнять, соблюдая правила ТБ, СНИП 111-4-80, ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие правила ТБ», ПБВХ 11-74 «Правила безопасности в химической промышленности».

8.3 Все компоненты, входящие в состав «Фенилакс», пожаро- и взрывобезопасны.

8.4 Состав оказывает прижигающее действие на слизистые оболочки глаз и дыхательных путей и раздражающее действие на кожные покровы. При попадании состава на кожу смыть большим количеством теплой воды. При попадании в глаза - широко раскрытую глазную щель промыть сильной струей проточной воды. При попадании внутрь промыть желудок большим количеством изотонического (0,9 %) раствора NaCl.

8.5 Меры предосторожности.

Лица, связанные с применением состава должны использовать средства защиты глаз (защитные очки), органов дыхания (респираторы, марлевые повязки), хлопчатобумажный костюм, резиновые перчатки и сапоги или ботинки. Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении или на открытом воздухе. По окончании работы руки следует вымыть водой с мылом и смазать жировыми кремами.

8.6 При работе с составом не принимать пищу на рабочем месте, не курить.

## 9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование и хранение состава производят по ОСТ 6-15-90-90. Состав «Фенилакс» транспортируется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

- класс опасного груза по ГОСТ 19433-88 – 9-й («Прочие опасные вещества»);
- подкласс **9.1**: «Опасные грузы, не отнесенные к классам 1-8»;
- категория **916**: «Слабые едкие и (или) коррозионные вещества»;
- классификационный шифр– 9163;
- аварийная карта и знак опасности не применяются;
- серийный номер ООН отсутствует.

9.2 Рекомендуются хранить и транспортировать состав при температурах исключающих замерзание:

- при минус 10 °С – неограниченное время;
- при минус 15 °С – не более 24 часов.

Допускается транспортирование и хранение состава при более низких температурах.

### **ВНИМАНИЕ:**

*не рекомендуется повторное замораживание состава;  
недопустимо цикличное замораживание состава!*

Несоблюдение вышеуказанных мер предосторожности приводит к разрыву тары.

В случае возможного замерзания состава необходимо перед его размораживанием проверить целостность тары.

	<b>ЗАО «НПП Рогнеда»</b>			Инструкция по применению
	Выпуск 3	Изменения 0	Экземпляр №	Лист 6/6

Перед употреблением замороженный состав прогреть до температуры не выше плюс 60 °С и тщательно размешать до максимально полного растворения осадка. После размораживания состав полностью восстанавливает свои свойства.

9.3 В быту хранить отдельно от пищевых продуктов, в недоступных для детей местах.

По окончании работ остатки состава рекомендуется перелить в заводскую или иную полимерную (стеклянную), закрывающуюся тару во избежание испарения воды.

## 10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие состава «Фенилак» требованиям технических условий ТУ 2389-024-13238275-03 с изм. 1,2 при соблюдении правил применения, транспортировки и хранения.

10.2 Срок годности состава составляет 36 месяцев со дня изготовления.

Начальник НТЦ-ОПРК

«30» 01 2009 г.

Начальник научной лаборатории – Главный метролог

«30» 01 2009 г.